

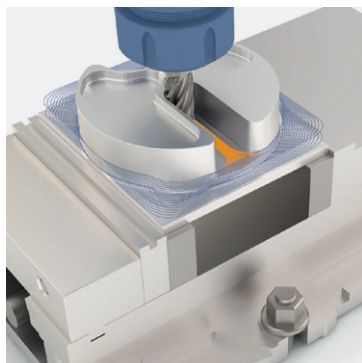
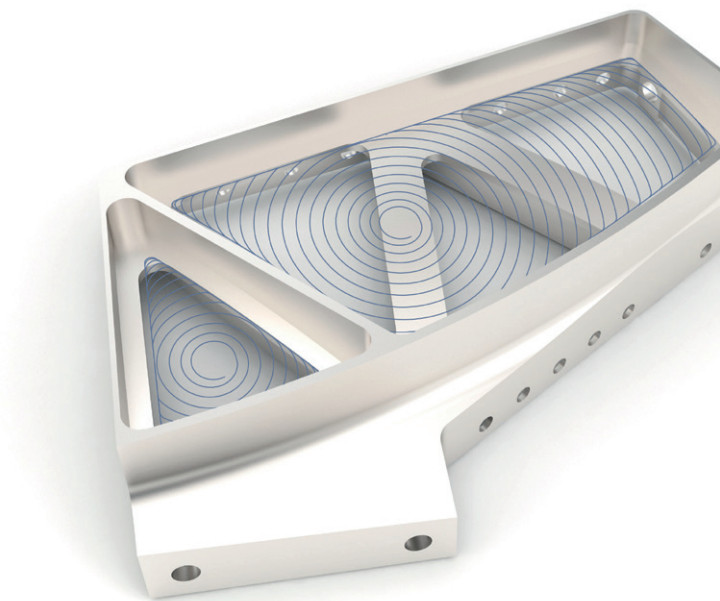


ModuleWorks

Get There Faster.

自适应粗加工组件

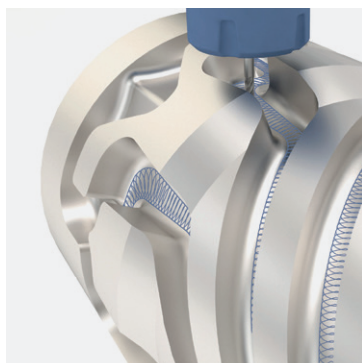
自适应粗加工策略通过发挥切削和机床的全部潜力来提高粗加工工艺的产能并降低成本。恒定的刀具负载可使刀具路径平滑运动，从而显著提高材料去除率、缩短循环时间并延长刀具寿命。



3 轴加工

核心优势

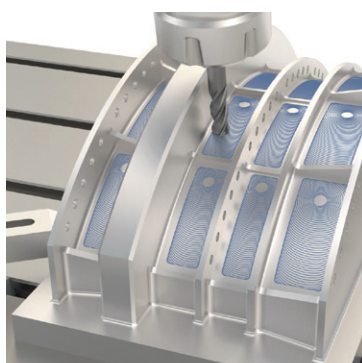
- 低成本的粗加工工艺
- 恒定的刀具负载
- 平滑进刀, 充分利用有效刃长, 延长刀具寿命



4 轴加工

功能概述

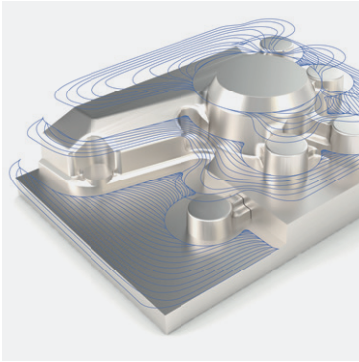
- 自适应粗加工可应用于线框几何 (2D 和 2.5D) 以及所有 3D 几何图形 (实体、曲面和 STL 网格)
- 安全且无碰撞的刀具路径
- 多核 CPU 可实现快速计算
- 灵活的 API 支持广泛的集成和场景



5 轴加工

领先的技术

- ModuleWorks 充分利用其在切削刀具与机床供应商方面的专门知识来提供尖端技术
- 合作伙伴公司证实, 与已经优化的传统粗加工相比, 改进高达 60%
- 超过 20 个合作伙伴已经集成了自适应粗加工技术

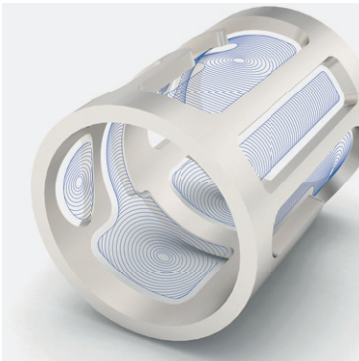


3 轴加工

用于 2D 和 3D 加工的自适应粗加工

ModuleWorks 的 2D 与 3D 组件支持自适应粗加工模式:

- 开放区域允许从外部进入腔内
- 原料识别
- 智能排序
- 预钻孔管理

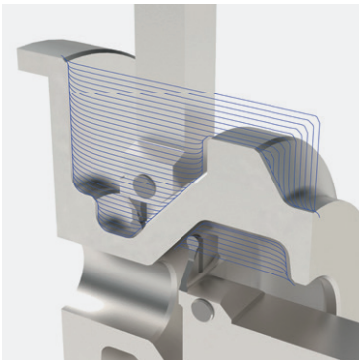


5 轴加工

用于多轴加工的自适应粗加工模式

完整的 5 轴自适应粗加工策略几乎可灵活应用于各种加工场景:

- 增加刀具的使用范围, 从而减少复杂几何形状工件的余料
- 刀具与表面保持垂直



车铣

车铣

自适应粗加工模式结合车铣组件可在车削的过程中加入铣削的优势:

- 恒定的切削条件
- 对于淬火、回火或特殊材料, 获得更高的利润
- 尤其适用于深槽加工

更多关于 3 轴和 5 轴刀路等其他 CAD、CAM 组件, 请访问: www.moduleworks.com

我们自适应粗加工的合作伙伴



ModuleWorks GmbH
Aachen, Germany
Tel: +49 241 99 000 40
info@moduleworks.com
www.moduleworks.com



ModuleWorks 北京
微信公众号
info.cn@moduleworks.com



Sign up for our Newsletter at:
www.moduleworks.com